

分类号 Y39  
备案号 7806—2001

**QB**

# 中华人民共和国轻工行业标准

QB 2500—2000

---

## 皱纹卫生纸

2000-12-01 发布

2001-06-01 实施

---

国家轻工业局 发布

## 前 言

本标准是对原轻工业部发布的专业标准 ZBY 39001—1988《皱纹卫生纸》（该标准曾由轻工[1999]112号文发布转化标准号为 QB 3530—1999，内容同前）进行了修订。

本标准表 1 的部分指标强制。

本标准 A 等品为国际先进水平，依据美、英、日等国样品剖析的质量水平确定技术指标。本标准根据皱纹卫生纸的使用特征和国内、外样品的实测水平，对横向吸液高度、亮度、交货水分指标及有关条款进行了调整。

本标准的附录 A、附录 B 都是标准的附录。

本标准由国家轻工业局行业管理司提出。

本标准由全国造纸标准化中心归口。

本标准起草单位：天津市轻工业造纸技术研究所、福建恒安集团有限公司、苏州荣成纸业公司。

本标准主要起草人：侯维玲、张景彦。

自本标准实施之日起，原国家轻工业局发布的行业标准 QB 3530—1999《皱纹卫生纸》废止。

## 1 范围

本标准规定了皱纹卫生纸的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存等要求。

本标准适用于人们日常生活用的厕所卫生用纸。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 450—1989 纸和纸板试样的采取

GB/T 451.1—1989 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定法交收

GB/T 451.2—1989 纸和纸板定量的测定法

GB/T 453—1989 纸和纸板抗张强度的测定法（恒速加荷法）

GB/T 461.1—1989 纸和纸板毛细吸液高度的测定法（克列姆法）

GB/T 462—1989 纸和纸板水分的测定法

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）

GB/T 7974—1987 纸及纸板 白度测定法（漫射/垂直法）

GB/T 8940.1—1988 纸和纸板白度测定法 45/0 定向反射法

GB/T 8942—1988 纸柔软度的测定法

GB/T 10739—1989 纸浆、纸和纸板试样处理和试验的标准大气

GB/T 12914—1991 纸和纸板抗张强度的测定法（恒速拉伸法）

国家技术监督局技监局监发（1997）172号《产品标识标注规定》

## 3 产品分类

3.1 皱纹卫生纸按质量分为 A, B, C, D, E 等品。

3.2 皱纹卫生纸可分为小卷筒和平切两种型式。

## 4 技术要求

4.1 皱纹卫生纸的技术指标应该符合表 1 规定。

4.2 按供需双方协定，可生产其它定量的皱纹卫生纸，抗张强度和柔软度指标按插入法换算。

4.3 小卷筒纸的卷高、卷重，平切纸的幅长、幅宽、包装重量，均应按订货合同规定。小卷筒纸卷高尺寸偏差不得超过 $\pm 2\text{mm}$ ，偏斜度不超过 $2\text{mm}$ ，卷纸重量负偏差不大于 $4\%$ 。平切纸幅长、幅宽规格尺寸偏差不得超过 $\pm 3\text{mm}$ ，偏斜度不超过 $3\text{mm}$ ，平切纸包装重量负偏